



بلدوزر

TD-10R

CRAWLER DOZER

STD & LGP

توان کلی ■

76 kW (101 hp)

ظرفیت تیغه ■

2.15 m³ (2.81 yd³)

2.21 m³ (2.89 yd³)

وزن آماده به کار ■

9230 kg (20,348 lb) STD

9343 kg (20,598 lb) LGP



مشخصات

محرکه نهایی (فاینال درایو)

در محرکه نهایی این دستگاه از یک سیستم سیاره ای یک مرحله ای برای حرکت دنده اسپراکت استفاده شده است و نسبت تبدیل دنده آن 8.1:1 میباشد که توسط سیل کروپ آب بندی شده است. در این دستگاه بدون نیاز به باز کردن زنجیر میتوان اسپراکت را تعویض نمود.

شاسی زنجیر

اجزا شاسی تحتانی توسط گاید زنجیر بازی عمودی، شاسی را به صورت الکلنگی در پستی و بلندی ها مهیا میسازد.

تعداد رولیک های پایین (شاسی زنجیر) هر طرف 6
تعداد آیدلر های بالا هر طرف 1
کلیه رولیک ها و آیدلر ها در این دستگاه نیاز به سرویس و روغن کاری نداشته و توسط روغن داخل خود که کاملا آب بندی شده روغنکاری میشود.

زنجیر

استفاده از زنجیر نوع (LTS) با استفاده پین های حاوی روغن از گرم شدن بیش از حد بوش و پین جلوگیری میکند و بدین طریق خوردگی بوش و زنجیر در دستگاه کاهش می یابد، استفاده از کفشک های با لبه بلند و افزایش حد فاصل بین دو پین لینک زنجیر میزان درگیری زنجیر با زمین را افزایش داده و توان درگیری و زیر باررفتن دستگاه را افزایش می دهد.

LGP	STD	
610 mm (24")	508 mm (20")	پهنای کفشک استاندارد
40	39	تعداد کفشک در هر سمت
2.77m ² (4,294 in ²)	2.22 m ² (3,440 in ²)	سطح تماس زنجیر با زمین
33.1 kPa (4.8 psi)	40.8 kPa (5.9 psi)	فشار وارد بر زمین
165mm (6.5")		حد فاصل بین دو لبه کفشک
53.6 mm (2.11")		ارتفاع لبه کفشک
به صورت هیدرولیک		تنظیم کشش زنجیر
536 mm (21.1")		حداقل فاصله از زمین

ظرفیت ها

(US gal)	Liter	
(45)	170	مخزن گازوئیل
(4.9)	18.5	سیستم خنک کننده
(2.9)	11	کارتل موتور
(18.5)	70	سیستم گیربکس
(4.0)	15.1	محرکه نهایی هر طرف

وزن آماده به کار

شامل اتاق تیغه زاویه دار و تجهیزات استاندارد و مخزن پر از گازوئیل

9230 kg (20,348 lb)	(STD)	میزان الکلنگی شدن شاسی زنجیر در قسمت آیدلر جلو
9343 kg (20,598 lb)	(LGP)	میزان الکلنگی شدن شاسی زنجیر در قسمت آیدلر جلو

موتور

مدل	کامینز QSB 4.5
نوع	چهار سیلندر خطی
سیستم هوادهی	مجهز به توربو شارژ و ایتر کولر
سیستم سوخت رسانی	الکترونیکی
توان اسمی	110 hp (82 kW)
توان کلی	101 hp (76 kW)
دور نامی	2500 rpm
حداکثر گشتاور	488 Nm (360 ft-lb)@1500 rpm
حجم موتور	4.5 L (275 in ³)
قطر و کورس پیستون	102 x 137 mm (4.02" x 5.42")
سیستم هواکش	فیلتر هواکش نوع خشک دو مرحله ای مجهز به سنسور اندیکاتور

گیربکس و تورک کنورتور

گیربکس پاور شیفیت نوع کانتر شفت سه دنده جلو و سه دنده عقب مجهز به سیستم کنترل الکترونیکی که به صورت اتوماتیک در سرآزیری ها سرعت دستگاه را کنترل میکند.

تورک کنور تور نوع یک مرحله ای تک فاز با نسبت گشتاور در حال استال 2.153:1 که از طریق چهار شاخه گاردان دوپل نیرو را به گیربکس منتقل میکند.

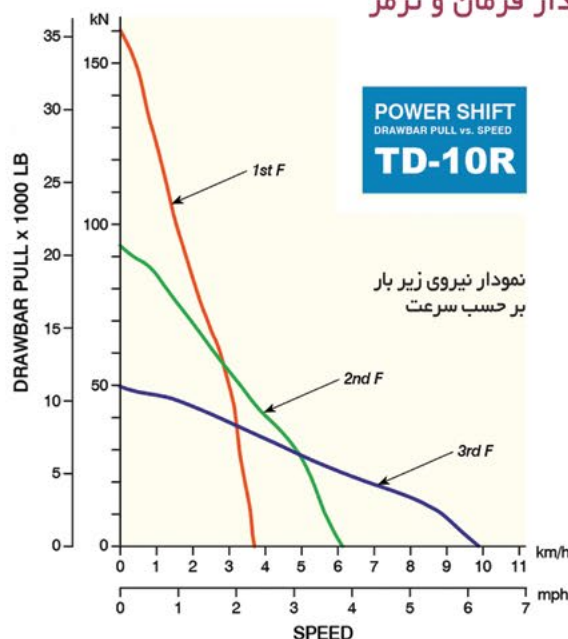
سرعت حرکت

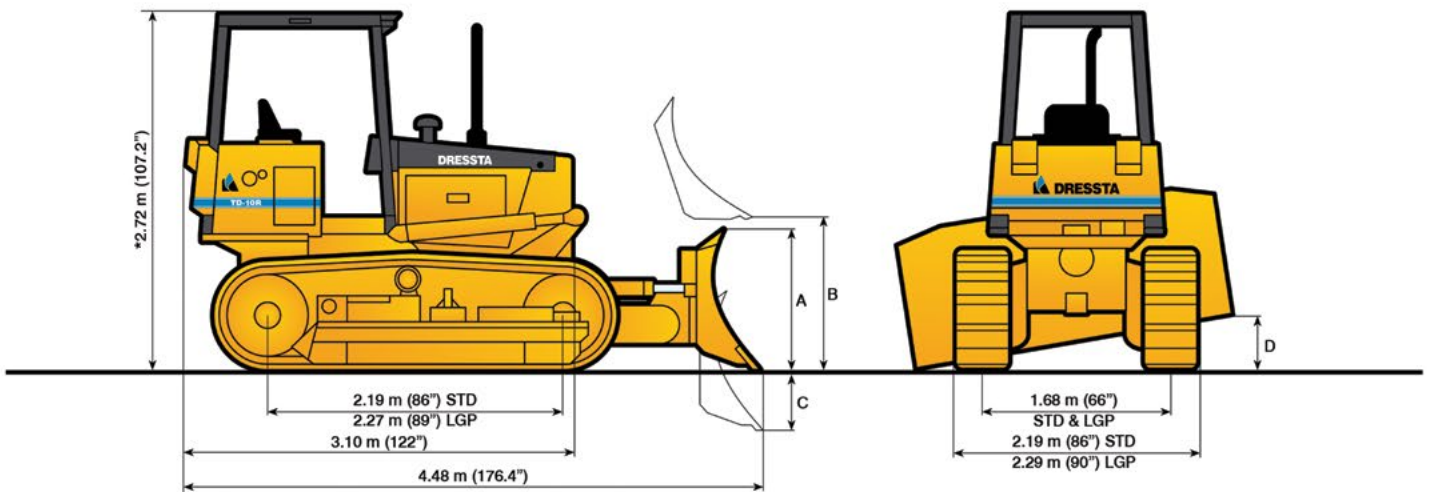
دنده	عقب	جلو
	(mph) km/h	(mph) km/h
1st	2.7 (4.4)	2.3 (3.7)
2nd	4.5 (7.3)	3.8 (6.2)
3rd	7.4 (12.0)	6.2 (10.0)

سیستم فرمان

سیستم فرمان و ترمز در این دستگاه از نوع سیاره ای با عملکرد هیدرولیکی می باشد که توسط لیور سمت چپ عملکرد فرمان و حرکت دستگاه کنترل میشود. پدال سمت راست جهت کاهش دور موتور و پدال سمت چپ جهت استفاده برای ترمز لحظه ای در سرآزیری ها استفاده میشود. سیستم ترمز در این دستگاه توسط فنر درگیر و با فشار روغن آزاد میشود.

نمودار فرمان و ترمز





* Dimension includes 53.6 mm (2.11") grouser height
Overall height with Cab ROPS – 2.76 m (108.5")

ابعاد کلی با تجهیزات

LGP		STD		نوع شاسی
4.97 m	(16'4")	4.97 m	(16'4")	طول با تیغه ریپر
2.81 m	(9'3")	2.75 m	(9'0")	با شاسی نوع بازوی کمانی ل شکل
3.05 m	(10'0")	2.97 m	(9'9")	با شاسی نوع بازوی مستقیم

مشخصات تیغه

LGP		STD		نوع شاسی
2.21 m ³	(2.89 yd ³)	2.15 m ³	(2.81 yd ³)	ظرفیت تیغه SAE J1265
610 mm	(24")	508 mm	(20")	حداکثر پهناي كفشك مورد استفاده
3.05 m	(10')	2.97 m	(9'9")	پهناي تیغه
0.99 m	(3'3")	0.99 m	(3'3")	ابعاد تیغه ارتفاع تیغه
0.87 m	(34.3")	0.87 m	(34.3")	A حداکثر ارتفاع بالا رفتن تیغه
0.42 m	(16.5")	0.42 m	(16.5")	B حداکثر نفوذ پذیری داخل زمین
0.45 m	(17.7")	0.44 m	(17.3")	C حداکثر ارتفاع کج شدن تیغه
25°		25°		D زاویه کج شدن تیغه

مشخصات ریپر

کلنگ ریپر	نوع	چند کلنگ (خیش)
5	پهنا	1.44 m (4'9")
حداکثر کلنگ قابل استفاده در ریپر	ارتفاع x پهنا	165 x 165 mm (6.5" x 6.5")
حداکثر بین کلنگ ها	حداقل فاصله از زمین بازوی ریپر	716 mm (28.2")
305 mm (12.0 lb)	وزن	
حداکثر نفوذ پذیری کلنگ	وزن ریپر با سه ناخن	510 kg (1,120 lb)
حداکثر فاصله از زمین در بالاترین نقطه	وزن هر ناخن اضافه	9kg (20 lb)
422 mm (16.6 lb)		
موقعیت قرار گرفتن کلنگ ها (به صورت عمودی)		
2		

سیستم کنترل هیدرولیک ادوات

قطر و کورس جک	پمپ دنده ای دو طبقه
89 x 449 mm (3.5" x 17.7")	دبی خروجی پمپ تحت فشار (500psi) 3.45MPa
جک بالابر	در دور نامی موتور
89 x 352 mm (3.5" x 13.9)	75.2 l/min (19.9 gpm)
جک زاویه دهنده	فشار سیستم
89 x 144 mm (3.5" x 5.7")	15 512 kPa (2,250)
جک تیلت	هنگام درگیری ریپر و تیغه
ظرفیت سیستم هیدرولیک به همراه جکها و شیلنگها	15 512 kPa (2,250)
	هنگام کج کردن تیغه

نوع روغن بر حسب درجه حرارت (°C)			ظرفیت (لیتر)	نوع و محل روغن		
-34 to -12	-23 to +21	-7 to +49				
SAE 5W/20 SAE 5W/30	SAE 10W/30 SAE 10W/40 SAE 10W/40	SAE15W/40	11.5	کارتل موتور		روغن موتور
روغن هیدرولیک To-4, C-4 یا روغن موتور API CD SAE10W SAE10W SAE10W			65	مخزن روغن گیربکس ، تورک کنورتور و فرمان		روغن هیدرولیک
روغن هیدرولیک To-4, C-4 یا روغن موتور API CD SAE10W SAE10W SAE10W			51.1	سیستم هیدرولیک		
SAE 30	SAE 30	SAE 30	- 0.1 0.3	رولیک های زنجیر هر کدام رولیک بالا هر کدام آیدلر جلو هر کدام	نیاز به تعویض ندارد (هنگام تعمیر)	
SAE80w/90 SAE75w/90 SAE85w/140	APIGL-5 SAE85w/140 SAE80w/90 SAE85w/140	SAE85W/140	15.1 0.018	محرك نهایی پین های لینک زنجیر		واسکارزین
گیرس پایه لیتوم NLGL2 - from EP or with 3% MoS2			بر حسب نیاز	گیرسکاری		گیرس
50% ضدیخ و 50% آب			18.5	سیستم خنک کن		آب
-			170	مخزن گازوئیل		-
آب مخصوص شیشه شور			3.1	مخزن شیشه شور		-
گاز R134a			1.3Kg	سیستم تهویه		-

- مجهز به کابین با استاندارد بین المللی عایق در مقابل صدا
- تیغه با ظرفیت بالا
- استفاده از دو وضعیت سبک و سنگین در سیستم فرمان

مجهز به سیستم تاخیر انداز در مدار گیر بکس و فرمان جهت پیشگیری از ضربه زدن در هنگام تعویض دنده که با استفاده از اهرم های کنترل در کابین صورت میگیرد.

دفتر فروش تهران: سه راه آدران به سمت رباط کریم، خیابان شهدای صنعت، کوچه ششم، پلاک ۸
(خط ۳۰) ۴۳۰۰۰۰۱۳ (۰۲۱) / ۴-۵۶۴۵۶۲۸۰-۴ (۰۲۱)

