



DRESSTA TD-40E

CRAWLER DOZER

EXTRA



توان دستگاه
384 kW (515 hp)

ظرفیت تیغه
up to 39.8 m³ (52 yd³)

وزن آماده به کار
67700 kg (149,251 lb)

Shaping The Future Together

سیستم فرمان

در این دستگاه در مقایسه با دستگاه های مشابه با بهره گیری از سیستم، سبک و سنگین در طراحی سیستم فرمان که به صورت قرینه و مستقل از یکدیگر فعال می شوند. اپراتور قادر است با قرار دادن یک چرخ زنجیر در وضعیت سنگین و دیگری در حالت سبک علاوه بر اینکه دستگاه به تدریج حول سمت زنجیر در حالت سنگین شروع به چرخش می کند در واقع نیروی خروجی از گیربکس، با گشتاورهای مختلف به دو چرخ انتقال می یابد در حالیکه در دستگاه های مشابه نیرو از گیربکس به یک سمت انتقال یافته و چرخ دیگر در حالت خلاص، حمال چرخ دیگر می شود. لذا با استفاده از تکنولوژی به کار رفته در سیستم فرمان (سبک و سنگین)، این دستگاه هنگام زیر بار رفتن، توان دستگاه در حین بغل بری (ترانشه) افزایش می یابد. علاوه بر این با استفاده از حالت سبک و سنگین، در واقع اپراتور به جای استفاده از ۳ دنده جلو عقب طراحی شده در گیربکس امکان استفاده از ۶ دنده با احتساب سبک و سنگین را دارد و اتلاف انرژی در موتور به حداقل می رسد. سیستم ترمز در این دستگاه به گونه ایست که با کشیدن اهرم های فرمان به صورت جداگانه به عقب، علاوه بر قطع نیرو با برداشتن فشار روغن هیدرولیک در آن سمت ترمز توسط فشار فنر درگیر و دستگاه به یک سمت فرمان می گیرد ولی در صورتیکه از پدال ترمز استفاده شود این عمل در هر دو چرخ بدون قطع نیروی اعمالی از گیربکس صورت می گیرد. لذا به همین علت از ترمز پایی در بلدوزرها صرفاً جهت پارک دستگاه در شیب با موتور روشن و به عنوان ترمز لحظه ای یا نیش ترمز استفاده می شود.

موتور

سازنده و مدل موتور	کامینز QSK19
نوع	شش سیلندر خطی
موتور دهی	مجهز به توربو شارژ و اینتر کولر
سیستم سوخت رسانی	HPCR الکترونیکی
توان اسمی	418 kW (560 hp)
توان واقعی دستگاه	384 kW (515 hp)
دور نامی دستگاه	2000 rpm
حداکثر گشتاور در ۱۴۰۰ دور در دقیقه	2379 Nm (1,755 lb.ft)
حجم جابجایی موتور	19L (1,150 in ³)
قطر و کورس	159 x 159 mm (6.25" x 6.25")

هواکش خشک مجهز به زنجیری و اندیکاتور نشانگر کثیفی فیلتر

یورو III
توان نامی در حداقل دور پروانه هیدرولیکی 277 Kw (370hp)

گیربکس و تورک کنورتور

گیربکس پاورشیفت نوع کانتر شفت مجهز به سیستم کنترل الکترونیکی که بصورت اتوماتیک در سرازیریها سرعت دستگاه را کنترل میکند. تورک کنورتور نوع یک مرحله ای تک فاز با نسبت گشتاور در حال اتصال 2.3:1 که از طریق چهار شاخه گردان دبل نیرو را به گیربکس منتقل میکند.

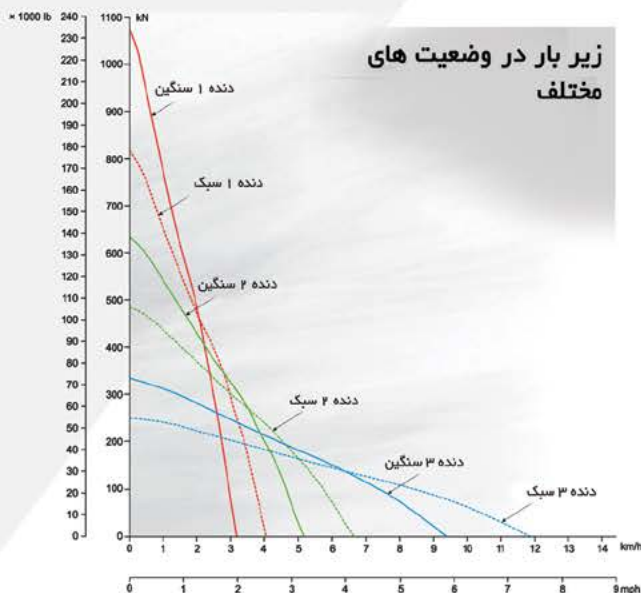
سرعت حرکت

دنده	حالت	جلو		عقب	
		km/h	(mph)	km/h	(mph)
1 st	سنگین	3.2	(2.0)	4.1	(2.5)
	سبک	4.1	(2.5)	5.2	(3.2)
2 nd	سنگین	5.2	(3.2)	6.5	(4.0)
	سبک	6.7	(4.2)	8.4	(5.2)
3 rd	سنگین	9.4	(5.8)	11.7	(7.3)
	سبک	12.0	(7.5)	14.9	(9.3)

ظرفیت ها

مخزن گازوئیل	1362	(360)
سیستم خنک کننده	74	(19.6)
کارتل موتور	68.8	(18.2)
سیستم گیربکس	270	(71)
محرکه نهایی هر طرف	85	(22.5)
تانک هیدرولیک	169	(45)

نمودار فرمان و ترمز



محرکه نهایی (فاینال درایو)

در محرکه نهایی این دستگاه از دو ردیف سیستم سیاره ای استفاده شده و در واقع تبدیل دور خروجی در دو مرحله کاهش میابد و بدین طریق ضربه ای حاصله از نیروی اعمالی از محرکه نهایی به دنده اسپرکت به حداقل رسیده و باعث افزایش طول عمر دنده اسپرکت در دستگاه میگردد. در ضمن در این دستگاه بدون نیاز به دمونتاز کردن زنجیر بر احتی دنده اسپرکت قابل تعویض میباشد.

شاسی زنجیر

اجزا شاسی تحتانی توسط گاید زنجیر بازی عمودی، شاسی را به صورت الکلنگی در پستی و بلندی ها مهیا میسازد.

تعداد رولیک های پایین (شاسی زنجیر) هر طرف 7
تعداد رولیک های بالا هر طرف 2
آیدلر زنجیر در هر طرف 1
کلیه رولیک ها و آیدلر ها در این دستگاه نیاز به سرویس و روغن کاری نداشته و توسط روغن داخل خود که کاملاً آب بندی شده روغنکاری میشود.

میزان الکلنگی شدن شاسی زنجیر در قسمت آیدلر جلو 392 mm (15.4")

زنجیر

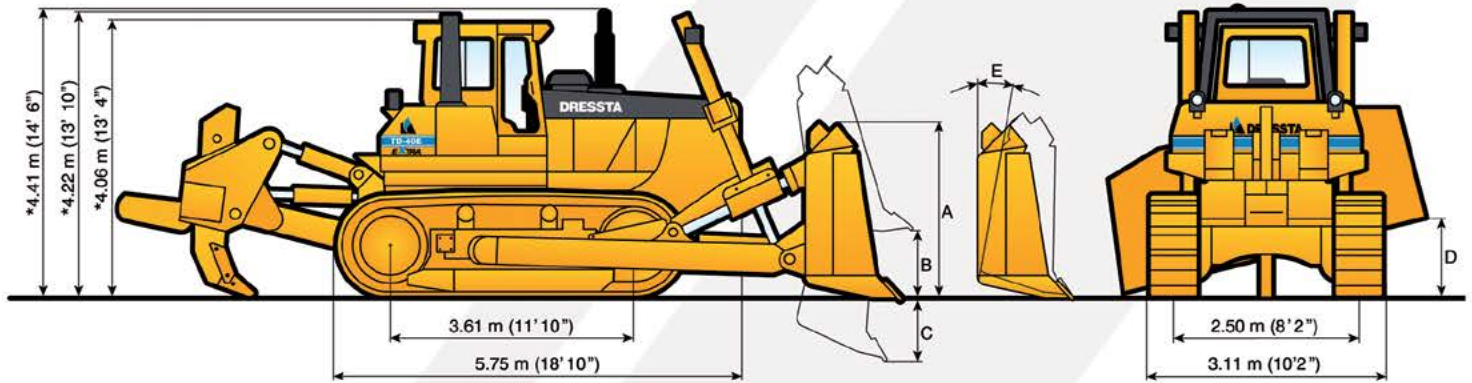
استفاده از زنجیر نوع (LTS) با استفاده پین های زنجیر محتوای روغن از گرم شدن بیش از حد بوش و پین جلوگیری شده و بدین طریق خوردگی بوش و زنجیر در دستگاه کاهش میابد و با استفاده از کفشک های با لبه ی بلند و افزایش حد فاصل بین دو پین لینک زنجیر میزان درگیری زنجیر با زمین افزایش یافته و توان درگیری و زیر بار رفتن دستگاه افزایش می یابد.

پهنای کفشک استاندارد	610 mm (24")
حد فاصل بین دو لبه کفشک	280 mm (11")
تعداد کفشک در هر سمت	39
سطح تماس زنجیر با زمین	4.4 m ² (6816 in ²)
فشار وارد بر زمین	151 kPa (21.9 psi)
ارتفاع لبه کفشک	93 mm (3.66")
تنظیم کشش زنجیر	کاملاً به صورت هیدرولیکی
حداقل فاصله از زمین	600 mm (23.7")

Fixed drawbar-approx. height from ground to centerline of 4.33" (110 mm) clevis 782 mm (30.8")

DRESSTA TD-40E

CRAWLER DOZER



ابعاد کلی دستگاه

COAL Blade	FULL-U	SEMI-U	تیغه
8.57 m (28'1")	8.24 m (27')	7.93 m (26')	طول دستگاه با تیغه و ریبر بدون کلنگ
11.0 m (36'1")	10.66 m (35')	10.35 m (34')	طول دستگاه با تیغه و ریبر مجهز به یک کلنگ
10.4 m (34'1")	10.12 m (33'2")	9.76 m (32')	طول دستگاه با تیغه و ریبر مجهز به سه کلنگ
3.73 m (12'3")	3.73 m (12'3")	3.73 m (12'3")	پهنای دستگاه از لبه سبک های کمان
—	7.95 m سه ریبر (26')	8.51 m تک ریبر (27'11")	طول دستگاه با ریبر

مشخصات تیغه

COAL Blade	FULL-U	SEMI-U	تیغه
39.8 m ³ (52 yd ³)	22.8 m ³ (29.8 yd ³)	18.6 m ³ (24.3 yd ³)	ظرفیت تیغه
6.85 m (22'6") 2.50 m (8'2")	5.18 m (17') 2.26 m (7'5")	4.81 m (15'9") 2.23 m (7'4")	ابعاد تیغه : - عرض تیغه - ارتفاع تیغه
1.46 m (57.5")	1.53 m (60.2")	1.53 m (60'2")	حداکثر ارتفاع تیغه از زمین
875 mm (34.4")	830 mm (32.7")	830 mm (32'7")	حداکثر سطح خاک برداری در حین گندن
1650 mm (65")	1250 mm (49.2")	1150 mm (45'3")	حداکثر زاویه تیلت (کج شدن تیغه)
10°	10°	10°	حداکثر زاویه خم شدن تیغه
7820 kg (17,240 lb)	7458 kg (16,442 lb)	6770 kg (14,925 lb)	وزن تیغه کامل

مشخصات ریبر

ریبر تک کلنگ		ریبر چند کلنگ		انتخاب ریبر
کلنگ بلند	استاندارد			
1670 mm (65.7")	1670 mm (65.7")	2880 mm (113.5")		پهنا
610x510 mm (24"x20")	610x510 mm (24"x20")	550x450 mm (21.7"x17.7")		پهنا X ارتفاع
1950 mm (76.8") 250 mm (9.8")	1950 mm (76.8") 250 mm (9.8")	2090 mm (82.3") 350 mm (13.8")		فاصله ریبر از زمین : - ریبر بالاترین ارتفاع - ریبر روی زمین
1	1	3		کلنگ : حداکثر تعداد کلنگ
—	—	1190 mm (47")		فاصله بین دو کلنگ
1670 mm (66")	1290 mm (51")	1000 mm (39")		حداکثر نفوذ
720 mm (28")	1000 mm (39")	950 mm (37")		فاصله ریبر از زمین در حداکثر ارتفاع
4	4	2		موقعیت کلنگ (عمودی)
8461 kg (18,653 lb)	8356 kg (18,422 lb)	7588 kg (16,729 lb)		وزن : وزن با یک کلنگ
—	—	570 kg (16,729 lb)		وزن هر کلنگ اضافه
200 kN (44,960 lb)	200 kN (44,960 lb)	205 kN (46,084 lb)		نیروی نفوذ
612 kN (137,578 lb)	612 kN (137,578 lb)	622.5 kN (136,938 lb)		نیروی گندن (شخم زنی)

■ مشخصات و ظرفیت محلول ها در بلدوزر TD-40E

مدل TD-40E						
درجه حرارت -12 – -34 [°C]	درجه حرارت +21 – -23 [°C]	درجه حرارت +40 – +7 [°C]	نوع	ظرفیت (لیتر)	محل	
SAE 80W-90	SAE 85W-140	SAE 85W-140	MPL	85	فاینال در ایو هر طرف	
				9.0	تویی چرخ هر طرف	
SAE 5W-20 or SAE 5W-30	SAE 10W-30	SAE 15W-40	EO1	59.3	کارتل موتور	
SAE 5W-30 or SAE 5W-20	SAE 10W		HDTF	290	سیستم گیربکس و فرمان	
SAE 30			HDTF	1.0	در صورت تعمیر بدون نیاز به سرویس	رولیک زنجیر (پایین)
			or	0.5		رولیک بالا
			EO2	1.4		آیدلر جلو هر طرف
SAE 10W			HDTF or EO2	290	سیستم هیدرولیک ادوات	
				360	سیستم هیدرولیک ادوات با ریپر	
0°_-37°C ضد یخ 50% آب 50%			آب و ضد یخ	89.5	سیستم خنک کننده	
			آب و ضد یخ	3.8	مخزن شیشه شور	
			گازوئیل	1362	مخزن سوخت	

- مجهز به کابین با استاندارد بین المللی عایق در مقابل صدا
- تیغه با ظرفیت بالا
- استفاده از دو وضعیت سبک و سنگین در سیستم فرمان
- مجهز به سیستم تاخیر انداز در مدار گیر بکس و فرمان جهت پیشگیری از ضربه زدن در هنگام تعویض دنده که با استفاده از اهرم های کنترل در کابین صورت میگیرد.